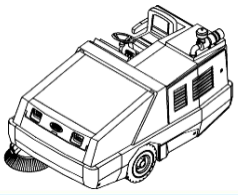
CREANDO UN MUNDO MÁS LIMPIO, MÁS SEGURO Y MÁS SANO.



Especificaciones del modelo 800 | Barredora industrial grande de operador sentado

SISTEMA DE BARRIDO

Tipo	II-Speed™, barrido directo
Ancho de limpieza	66 in | 1675 mm
Longitud del cepillo principal	50 in | 1270 mm
Elevador del cepillo principal	Hidráulico
Cambio del cepillo principal	Sin herramientas
Diámetro del cepillo lateral	26 in | 660 mm
Capacidad de volumen de la tolva	30 ft³ | 0,8 m³
Capacidad de peso de la tolva	2000 lb | 905 kg
Altura de descarga de la tolva	Desde el suelo hasta 72 in | 1830 mm
Alcance de descarga de la tolva	Hasta 20 in | hasta 510 mm

SISTEMA DE PROPULSIÓN

Velocidad de propulsión hacia adelante (variable hasta)	10,0 mph|16 km/h
Velocidad de propulsión hacia atrás (variable hasta)	4,5 mph|7,3 km/h
Tipo de propulsión	Hidrostática
Inclinabilidad de la tolva llena	8,5º/15 %
Inclinabilidad de la tolva vacía	15,0º/27 %
Distancia del suelo	6 in | 150 mm
Neumáticos delanteros (2), neumático	6,5 x 10 in | 165 x 255 mm
Neumático trasero (1), neumático	6,5 x 10 in | 165 x 255 mm
Motor de gasolina	
Potencia intermitente bruta*	66,8 hp (49,8 kW) a 2800 rpm
Potencia de régimen de Tennant	57,1 hp (42,6 kW) a 2400 rpm
Motor GLP	
Potencia intermitente bruta*	63,2 hp (47.1 kW) a 2800 rpm
Potencia de régimen de Tennant	56,3 hp (42.0 kW) a 2400 rpm
Motor diésel, 4F (consulte los requisitos de combustible)**	
Potencia intermitente bruta*	57,9 hp (43,2 kW) a 2400 rpm
Potencia de régimen de Tennant	57,9 hp (43,2 kW) a 2400 rpm
Motor diésel, 4i***	
Potencia intermitente bruta*	55,9 hp (41,7 kW) a 2600 rpm
Potencia de régimen de Tennant	55,0 hp (41,0 kW) a 2400 rpm
Bombas hidráulicas	Una propulsora, tres accesorias
Enfriador de aceite hidráulico basculante	Tipo de pala

ERGONOMÍA DEL OPERADOR

Pedal de acelerador ajustable servoasistido	Dirección asistida
Monitoreo del sistema/luces de advertencia	Volante regulable
Asiento de lujo amortiguador de energía	Controles en pantalla táctil

SISTEMA DE CONTROL DE POLVO

Sistema de cuatro filtros	
Etapa 1	Deflector de residuos
Etapa 2	Perma-Filter™
Etapa 3	Prepantalla envolvente
Etapa 4	Doble caja
Área del filtro	190 ft² | 17 m²
Filtrado de polvo (filtro curtido)	4 micrones a una eficiencia del 99 %
Sistemas de supervisión	Indicador de filtro atorado
Mecanismo agitador	Martillo circular temporizado
Diámetro del ventilador de aspiración	9,5 in | 240 mm
Velocidad del ventilador de aspiración	8500 rpm

DIMENSIONES DE LA MÁQUINA

Longitud	120 in | 3048 mm
Ancho	70 in | 1778 mm
Altura sin protector superior	52,5 in | 1335 mm
Altura con protector superior	82,5 in | 2095 mm
Peso	
Neto	6500 lb | 2950 kg
Radio de giro (izquierdo)	85 in | 2160 mm
Giro mínimo en pasillos (izquierdo)	135 in | 3430 mm

SISTEMA DE SEGURIDAD

Protección contra incendios	Thermo-Sentry™
Certificación de seguridad	Tipo de etiqueta UL G, LP, D
Velocidad hacia adelante cuando se realiza el vaciado	1,5 mph|2,5 km/h
Luces delanteras y traseras	Estándar

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Vaciado de niveles múltiples	Sistema de cuatro filtros
Limpieza II-Speed™	Radiador industrial
Puerta de tolva de descarga grande	Cableado codificado por colores
Parachoques envolvente	Apagado de ventilador de aspiración
Estructura de viga en T	Cambio de cepillos y sin necesidad de herramientas
Aleta de recirculación resistente a daños	Pantalla del radiador para residuos
Válvula hidráulica de derivación	Thermo-Sentry™
Cepillo lateral retráctil	Etiqueta UL

EQUIPO OPCIONAL

Paquete para condiciones ambientales severas	Calentador/presurizador
Alarma audiovisual de respaldo	Accesorio soplador
Paquete de iluminación de la senda	Manguera de succión
Control de polvo para los cepillos laterales	Cabina cubierta
Protección del techo	Aire acondicionado
Cepillo lateral izquierdo	Parachoques para tareas pesadas
Fondo de tolva de acero inoxidable	Neumáticos sólidos de desplazamiento suave
Filtro de polvo HEPA****	

GARANTÍA

Consulte con su representante local de Tennant para obtener más información.

Las especificaciones pueden sufrir cambios sin previo aviso.

Para acceder a una selección completa de almohadillas/pads del cepillo originales Tennant, consulte la Guía de referencia de repuestos e insumos del modelo 800.

* Según SAE J1995

Las barredoras 800 que se venden en los EE. UU, Canadá, Japón, la UE, el EEE y los países que requieren de máquinas con certificación CE deben tener motores diésel Kubota Tier 4F. **Tier 4F solo requiere el uso de combustible diésel ultrabajo en azufre (ULSD <15 ppm). Consulte el manual del operador para obtener más información.

***Las barredoras 800 que se venden en todos los demás países, salvo en los que figuran en el listado Tier 4F, deben tener motores diésel Kubota Tier 4i.

****Filtro de polvo HEPA: filtrado en 5 etapas. Filtros de hasta 0,3 micrones con una eficiencia del 99,97 %.

Rev. 7-2019
©2019 The Tennant Company. Todos los derechos reservados.

Tennant Company
701 North Lilac Drive, Minneapolis, MN 55422 EE. UU.
+1.800.553.8033 | www.tennantco.com | info@tennantco.com